



Акционерное общество
Газпромнефть - Омский НПЗ
Российская Федерация, 644040, г. Омск - 40, пр. Губкина, д. 1



Паспорт № 20015082
Полимерно-битумное вяжущее
марки ПБВ 130
по ГОСТ Р 52056-2003
Сертификат соответствия
№ РОСС RU.NX20.H00459 по 31.08.2020 г.
АНО "Омсксертификация"



Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015. Сертификат № 31101521 QM15 до 13.02.2023.

Номер резервуара: DG1
Взлив, см: 150
Количество, т: 30

Дата изготовления: 20.07.2020 г.
Дата отбора пробы: 20.07.2020 г.
Дата проведения анализа: 20.07.2020 г.

Наименование показателя	Метод испытания	Норма НД	Факт. значения
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25 °С 0 °С	ГОСТ 11501	130	160
		50	60
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25 °С 0 °С	ГОСТ 11505	30	79
		20	50
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	ГОСТ 11506	49	67,0
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	ГОСТ 11507 с дополнением по п. 6.3 ГОСТ Р 52056	-30	-31
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25 °С 0 °С	ГОСТ Р 52056 п.6.2	85	85
		75	81
Изменение температуры размягчения после прогрева, °С, не более (по абсолютной величине)	ГОСТ 18180, ГОСТ 11506	6	4
Температура вспышки, °С, не ниже	ГОСТ 4333	220	320
Сцепление с мрамором или песком	ГОСТ 11508 (метод А)	Выдерживает по контрольному образцу № 2	Выдерживает по контрольному образцу №2
Однородность	ГОСТ Р 52056 п.6.1	Однородно	Однородно

Примечание:

1. Температура разогрева пробы должна быть 165 - 170°С

Заключение: Полимерно-битумное вяжущее марки ПБВ 130 соответствует:

- ГОСТ Р 52056-2003



Начальник смены ЛТК

(Signature)

ИВАНОВА В.В.

Паспорт выдан: 20.07.2020 21:07:39 (Московское время 20.07.2020 18:07:39).