

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 193707

КОНТЕЙНЕР СРЕДНЕТОННАЖНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ТВЕРДЫХ И ВЯЗКИХ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Патентообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью
"Транзитсервисресурс" (RU)*

Автор: *Баженов Александр Владимирович (RU)*

Заявка № 2019121625

Приоритет полезной модели 10 июля 2019 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре полезных

моделей Российской Федерации 11 ноября 2019 г.

Срок действия исключительного права

на полезную модель истекает 10 июля 2029 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев





(51) МПК
B65D 88/00 (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
 ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК
B65D 88/00 (2019.08); *B65D 88/12* (2019.08)

(21)(22) Заявка: 2019121625, 10.07.2019

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 10.07.2019

Дата регистрации:
 11.11.2019

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 10.07.2019

(45) Опубликовано: 11.11.2019 Бюл. № 32

Адрес для переписки:

109147, Москва, ул. Б. Андроньевская, 23, ООО
 "Транзитсервисресурс", Сорокину А.В.

(72) Автор(ы):

Баженов Александр Владимирович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
 "Транзитсервисресурс" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
 о поиске: RU 116843 U1, 10.06.2012. RU 140359
 U1, 10.05.2014. RU 150849 U1, 27.02.2015. DE
 4125524 A1, 04.02.1993. DE 4221380 A1,
 11.03.1993.

(54) **КОНТЕЙНЕР СРЕДНЕТОННАЖНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ
 ТВЕРДЫХ И ВЯЗКИХ НЕФТЕПРОДУКТОВ**

(57) Формула полезной модели

1. Контейнер среднетоннажного типа для хранения и транспортировки твердых и вязких нефтепродуктов, характеризующийся тем, что он включает изготовленную из многослойного картона полую вертикальную оболочку, замкнутую в горизонтальном поперечном сечении и открытую по всему этому сечению с верхнего и нижнего горизонтальных торцов, поддон, крышку с загрузочным отверстием, вертикальные стойки для удержания оболочки, закрепленные между поддоном и крышкой, при этом на поддоне установлено металлическое дно с вертикальными бортами высотой 30-100 мм по всему периметру, вертикальная оболочка размещена на металлическом дне, примыкая вплотную к бортам с их внутренней стороны, места примыкания обработаны термостойким герметизирующим составом, внутри оболочки на уровне бортов дна установлена по меньшей мере одна пластина, жестко скрепленная с оболочкой и дном посредством саморезов, закрученных в наружную поверхность бортов дна, а на внутреннюю поверхность оболочки и верхнюю горизонтальную поверхность металлического дна, ограниченную оболочкой, нанесено антиадгезионное покрытие.

2. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что внутри оболочки расположены, по меньшей мере, две стяжки, направленные перекрестно относительно друг друга, при этом каждая стяжка закреплена между парой взаимно противоположных вертикальных стоек.

3. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка расположена параллельно верхней горизонтальной поверхности дна.

4. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка расположена с уклоном по отношению к верхней горизонтальной поверхности дна.

5. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что стяжки расположены одна выше другой.

6. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что стяжки соприкасаются между собой.

7. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка выполнена гибкой.

8. Контейнер по п. 2, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка выполнена жесткой.

9. Контейнер по п. 8, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка выполнена из металла или сплава.

10. Контейнер по п. 7, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна стяжка выполнена из полимерного термостойкого материала.

11. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что оболочка выполнена прямой навивкой проклеенных слоев картона.

12. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что оболочка выполнена спиральной навивкой проклеенных слоев картона.

13. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что антиадгезионное покрытие выполнено на основе силиконизированной бумаги.

14. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что антиадгезионное покрытие выполнено клеевым соединением силиконизированной бумаги с внутренними поверхностями оболочки и верхней горизонтальной поверхностью металлического дна.

15. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что оболочка закреплена наружной обвязкой между крышкой и поддоном.

16. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что крышка выполнена плоской из жесткого листового материала, например фанеры.

17. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что крышка выполнена из гибкого листового материала, например металла или картона, при этом края крышки по ее периметру отогнуты вниз.

18. Контейнер по п. 17, отличающийся тем, что отогнутые вниз края крышки охватывают по периметру верхний торец оболочки.

19. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна вертикальная стойка выполнена в виде продольно ориентированной панели, изготовленной из толстой фанеры или доски.

20. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна вертикальная стойка расположена с наружной стороны оболочки.

21. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна вертикальная стойка закреплена в углублении в крышке.

22. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна вертикальная стойка закреплена в сквозном отверстии в крышке.

23. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что крышка и поддон выполнены прямоугольной формы.

24. Контейнер по п. 1, отличающийся тем, что оболочка выполнена с поперечным горизонтальным сечением в виде многоугольника, углы которого скруглены.

25. Контейнер по любому из пп. 1-24, отличающийся тем, что вертикальная оболочка обработана гидрофобной пропиткой.

RU 193707 U1

RU 193707 U1