

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MT23.H00494

Срок действия с 03.06.2019 по 02.06.2022

№ 0353066

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11MT23 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА КАЧЕСТВА» ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «РЦСМ». Адрес места нахождения: 390000, Российская Федерация, Рязанская область, г. Рязань, ул. Новослободская, д. 9, литера А, помещение Н10. Телефон +74912441969, факс +74912273667, адрес электронной почты anorcsm@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ Вяжущее полимерно-битумное дорожное на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марки ПБВ 200 ГОСТ Р 52056-2003 "Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия". Серийный выпуск.

код ОК
19.20.42.121

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ Р 52056-2003 "Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия" (п. 3.3, таблица 1).

код ТН ВЭД
2715 00 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Газпромнефть - Рязанский завод битумных материалов". Место нахождения (адрес юридического лица): Ряжское шоссе, д. 20з, г. Рязань, Рязанская область, Российская Федерация, 390011. ИНН: 6230095960.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Газпромнефть - Рязанский завод битумных материалов". ИНН 6230095960. Место нахождения (адрес юридического лица): Ряжское шоссе, д. 20з, г. Рязань, Рязанская область, Российская Федерация, 390011. Телефон (4912)243327, факс (4912)243326, адрес электронной почты gprnzbm@gazprom-neft.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 63 от 31.05.2019 г. Управление разработки технологий и контроля качества - Научно-исследовательский центр, обособленное подразделение в г. Рязань, в составе Общества с ограниченной ответственностью "Газпромнефть - Битумные материалы", аттестат аккредитации регистрационный номер RU.НЦСС.АЛ.024.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации. Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

подпись

В.И. Строганов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

М.Г. Лейсле

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации