



Акционерное общество
Газпромнефть - Омский НПЗ
Российская Федерация, 644040, г. Омск - 40, пр. Губкина, д. 1



Паспорт № 19012173
Полимерно-битумное вяжущее
марки ПБВ 130
по ГОСТ Р 52056-2003
Сертификат соответствия
№ РОСС RU.НХ20.Н00459 по 31.08.2020 г.
АНО "Омсксертификация"



Продукция была изготовлена под управлением, установленным в системе менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015. Сертификат № СН17/0244 до 13.02.2020.

Номер резервуара: **DG1**
Взлив, см: **147**
Количество, т: **30**

Дата изготовления: **11.06.2019 г.**
Дата отбора пробы: **11.06.2019 г.**
Дата проведения анализа: **11.06.2019 г.**

Наименование показателя	Метод испытания	Норма НД	Факт. значения
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11501	130	166
0оС		50	90
Растяжимость, см, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ 11505	30	109
0оС		20	94
Температура размягчения по кольцу и шару, оС, не ниже	ГОСТ 11506	49	70,0
Температура хрупкости по Фраасу, оС, не выше	ГОСТ 11507 с дополнением по п. 6.3 ГОСТ Р 52056	-30	-34
Эластичность, %, не менее, при температуре: 25оС	ГОСТ Р 52056 п.6.2	85	97
0оС		75	81
Изменение температуры размягчения после прогрева, оС, не более (по абсолютной величине)	ГОСТ 18180, ГОСТ 11506	6	6
Температура вспышки, оС, не ниже	ГОСТ 4333	220	320
Сцепление с мрамором или песком	ГОСТ 11508 (метод А)	Выдерживает по контрольному образцу № 2	Выдерживает по контрольному образцу №2
Однородность	ГОСТ Р 52056 п.6.1	Однородно	Однородно

Примечание:

1. Температура разогрева пробы должна быть 165 - 170оС

Заключение: Полимерно-битумное вяжущее марки ПБВ 130 соответствует:

- ГОСТ Р 52056-2003

Начальник смены ЛТК _____

Рыболова М.В.
Рыболова М.В.

Паспорт выдан: 11.06.2019 09:51:28 (Московское время 11.06.2019 06:51:28).

